



## FIRST STANDARD PIPE : SQUARE AND RECTANGULAR CARBON STEEL PIPE FOR GENERAL STRUCTURAL PURPOSES

DESIGNATION		Calculated Weight (kg./m.) & Thickness (mm.) น้ำหนัก กก./เมตร & ความหนา (มม.)												
SQUARE	RECTANGULAR													
mm.	mm.	1.2	1.4	1.7	1.95	2.0	2.3	2.5	2.7	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5
19 x 19		0.64	0.73	0.86	0.97	0.99	1.10	1.17	-	-	-	-	-	-
25 x 25		0.87	1.00	1.19	1.33	1.36	1.53	1.64	-	-	-	-	-	-
32 x 32		1.13	1.31	1.56	1.76	1.80	2.04	2.19	-	-	-	-	-	-
	38 x 19	1.00	1.15	1.37	1.55	1.58	1.79	1.91	-	-	-	-	-	-
	40 x 20	1.06	1.22	1.45	1.64	1.68	1.89	2.03	-	-	-	-	-	-
38 x 38		1.36	1.57	1.88	2.13	2.18	2.47	2.66	2.85	-	-	-	-	-
40 x 40		1.43	1.66	1.99	2.25	2.31	2.62	2.82	3.01	-	-	-	-	-
	50 x 25	1.34	1.55	1.85	2.10	2.15	2.44	2.62	2.80	-	-	-	-	-
50 x 50		1.81	2.10	2.52	2.87	2.93	3.34	3.60	3.86	4.12	4.50	-	-	-
	60 x 30	1.62	1.88	2.25	2.56	2.62	2.98	3.21	3.44	3.66	3.99	-	-	-
	75 x 38	-	2.38	2.87	3.26	3.34	3.81	4.11	4.41	4.71	5.15	-	-	-
75 x 75	100 x 50	-	3.20	3.85	4.40	4.50	5.14	5.56	5.98	6.40	7.01	-	-	-
	125 x 50	-	-	4.52	5.16	5.29	6.05	6.55	7.04	7.53	8.26	8.98	10.16	11.32
	125 x 75	-	-	5.19	5.93	6.07	6.95	7.53	8.10	8.67	9.52	10.36	11.73	13.08
100 x 100	150 x 50	-	-	5.19	5.93	6.07	6.95	7.53	8.10	8.67	9.52	10.36	11.73	13.08
	150 x 75	-	-	-	-	-	-	8.51	9.16	9.81	10.78	11.73	13.30	14.85
	150 x 100	-	-	-	-	-	-	9.49	10.22	10.95	12.03	13.10	14.87	16.62

## Mechanical Properties

Tensile Strength (min.) N/mm <sup>2</sup>	Yield Strength (min.) N/mm <sup>2</sup>	Elongation Strength (min.) %
320	-	20

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน :

ของความหนา:  $\pm 10\%$

ของน้ำหนัก :  $\pm 10\%$

ของความยาว: + 50 มม., -0 มม.

ของความตรง: + ไม่เกิน 0.2% ของความยาวทั้งท่อน ไม่เกิน 12 เมตร

ของขนาด: 100 มม. และต่ำกว่า  $\pm 1.5$  มม.

เกิน 100 มม. ขึ้นไป  $\pm 1.5\%$